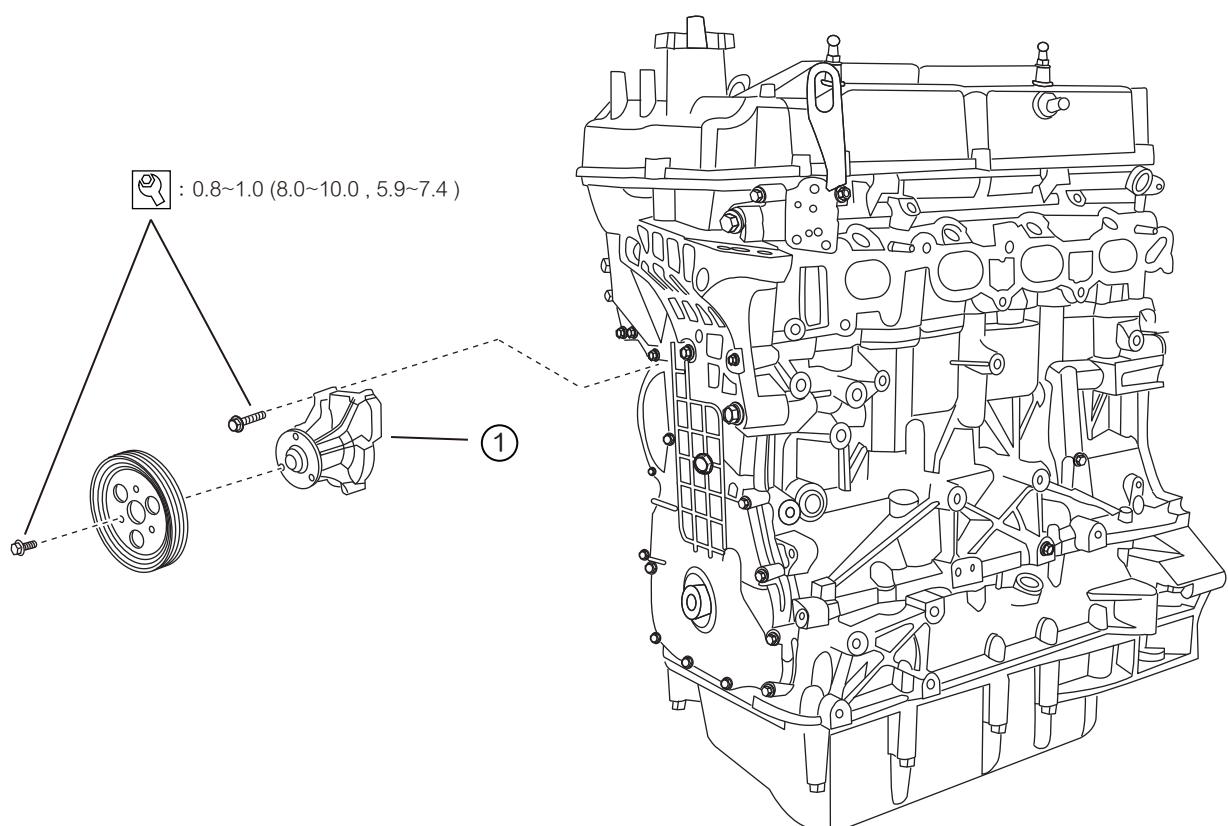


## 引擎冷卻系統

### 水泵

#### 水泵



kg-m (N-m, ft-lb)

gps10m277

1. 水泵

## 水泵的拆卸與安裝

### 拆卸

1. 拆下動力轉向油泵皮帶。請參閱EM-27，“動力轉向油泵皮帶的拆卸與安裝”。
2. 拆下水泵皮帶輪固定螺絲①~③ (如圖1)。

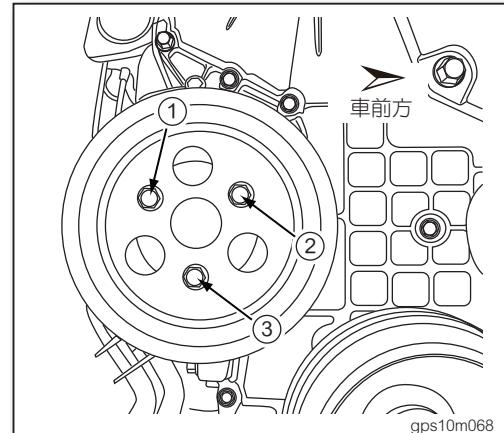


圖1

3. 拆下水泵固定螺絲①~⑥ (如圖2)。
4. 取下水泵。

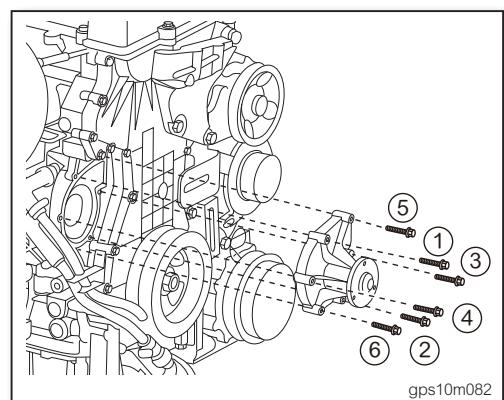


圖2

### 安裝

1. 將水泵與汽缸體接合處塗膠，塗膠路徑(如圖3)。

#### 塗膠規範值：

塗佈膠徑： $\phi 2.000 \sim \phi 2.500$  mm

( $\phi 0.078740 \sim \phi 0.098425$  in)

塗膠質量：1.15 g

塗膠寬度： $\phi 2.000 \sim \phi 2.500$  mm

( $\phi 0.078740 \sim \phi 0.098425$  in)

#### 注意：

- 分解後，塗佈面需以刮刀將密封膠刮除乾淨，才能再塗佈密封膠。
- 塗膠後5分鐘內，需將螺絲鎖到規定扭力。
- 打膠面不可沾附油分、水分及異物。
- 膠要在廠商品質保證期間內使用。
- 塗膠起點要超過塗膠終點。
- 在螺孔周圍及螺孔內側均要塗上膠。

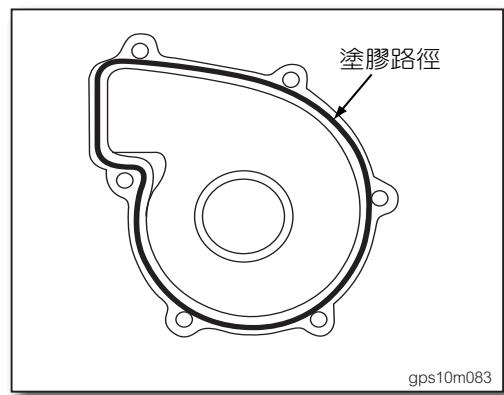


圖3

## 水泵

2. 依①~⑥順序鎖緊水泵固定螺絲(如圖4)。

規範值：0.8~1.0 kg-m (8.0~10.0 N-m, 5.9~7.4 ft-lb)

**注意：**

- 以手轉動水泵，確認水泵葉片與缸體無干涉。
- 檢查水泵葉片是否磨損。
- 檢查水泵總成是否有銹蝕或腐蝕現象。

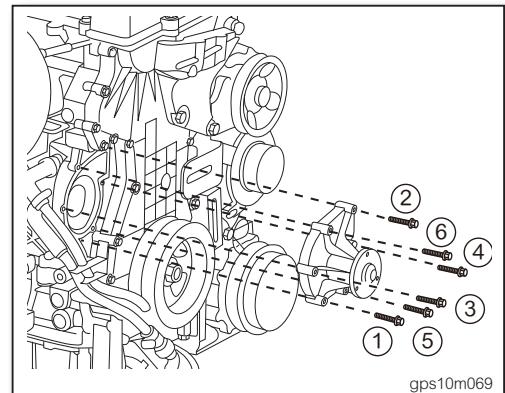


圖4

3. 安裝水泵皮帶輪固定螺絲①~③ (如圖5)。

規範值：0.8~1.0 kg-m (8.0~10.0 N-m, 5.9~7.4 ft-lb)

**注意：**

- 檢視各皮帶輪外觀是否變形、破損，若有損壞，則更換損壞的零件。

4. 安裝動力轉向油泵皮帶。請參閱EM-16，“動力轉向油泵皮帶的拆卸與安裝”。

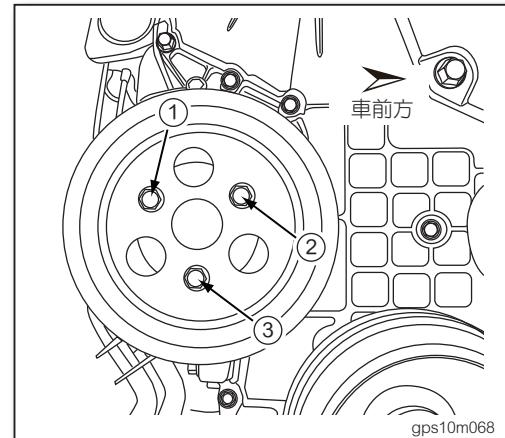


圖5